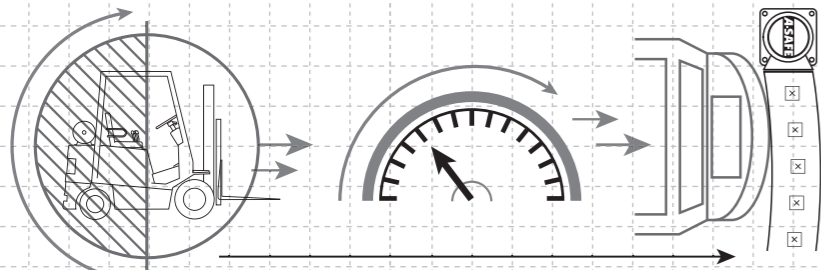


Informations techniques

Calcul de l'énergie cinétique d'un véhicule



$$\frac{1}{2} \text{ Masse} \times \text{Vitesse}^2 = \text{Joules}$$

Énergie d'impact testée

21 350 Joules

Équivalent véhicule et vitesse

5,9 tonnes **X 9,6**
km/h

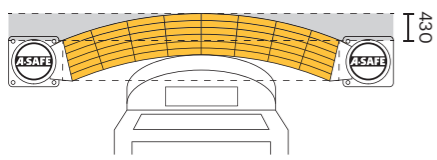
Centre Lisse Angle d'impact 45°
sur entraxe de poteaux 2 000mm

Test d'impact	Angle d'impact sur entraxe de poteaux 2 000mm			
	90°	45°	22.5°	10°
Lisse intermédiaire Énergie maxi (Joules)	15 100	21 350	39 450	86 950
Énergie maxi au poteau d'extrémité (Joules) - 90°	6 900			
Énergie maxi au poteau intermédiaire (Joules) - 90°	6 900			

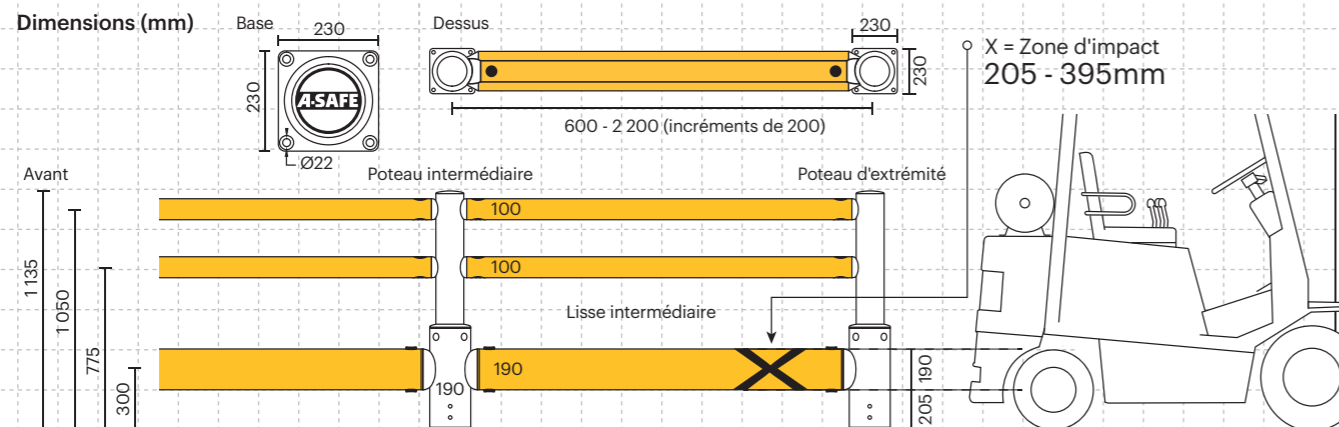
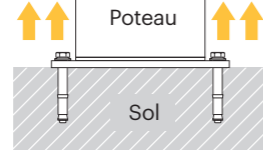
Propriétés des matériaux	MEMAPLEX™
Plage de température	-10°C to 50°C
Température d'inflammation	370°C to 390°C
Point d'éclair	350°C to 370°C
Toxicité	Non dangereux
Tenue chimique	Excellente - ISO/TR 10358
Résistance à l'altération (échelle de gris)	5/5*
Stabilité à la lumière (échelle de laine bleue)	7/8**
Caractéristique statique (résistivité superficielle)	1015 - 1016 Ω
Jonctions étanches	oui

* Échelle d'altération : de 1 (très faible) à 5 (excellent)
** Échelle de stabilité à la lumière : de 1 (très faible) à 8 (excellent).

Déflexion à énergie maxi
430 mm



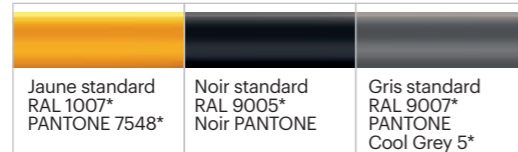
Force de serrage
24kN



Options poteaux



Options lisses



Combinaisons de couleurs

*Les couleurs RAL et PANTONE indiquées sont celles qui sont les plus proches des couleurs A-SAFE standard, ; elles ne sont pas contractuelles et sont fournies à titre indicatif uniquement.



Elle est destinée à protéger les personnes, les bâtiments et les équipements à l'intérieur comme à l'extérieur.

Cette barrière double fonction très résistante isole les véhicules tout en canalisant les piétons. La lisse basse de sécurité offre une excellente résistance aux chocs. Les lisses hautes ergonomiques augmente la hauteur de séparation des piétons et préviennent les chutes.

Idéale pour les zones à fort trafic où piétons et véhicules se côtoient.

Conçus pour la performance

Les produits A-SAFE sont soigneusement étudiés en vue de performances élevées. Conçue, développée, testée et fabriquée en interne dans nos installations ultra modernes, chaque pièce est façonnée avec soin, car elle joue un rôle déterminant dans les performances du produit.

Un polymère très résistant
Mélange exclusif de polyoléfines ultra sophistiquées et d'additifs caoutchouteux, c'est un polymère à la fois robuste et flexible.

Une résilience incomparable
Grâce à l'effet mémoire, la barrière fléchit, amortit le choc et reprend sa forme impact après impact, d'où d'énormes économies en frais de réparation à la fois sur la barrière et sur le chariot élévateur.

Énorme retour sur investissement
Prévention des incidents
Plus d'arrêt de production
La réparation et le remplacement des barrières, véhicules, sols et équipements deviennent inutiles.

Technologie brevetée
La réorientation moléculaire en cours de fabrication permet à la barrière de retrouver intégralement sa position initiale à la suite d'un impact. (mémoire de forme)

Un matériau tricouche révolutionnaire

- Noyau renforcé
- Couche intermédiaire absorbant les chocs
- Couche couleur extérieure résistante aux UV

Système multidirectionnel
La barrière s'intègre parfaitement et en douceur (plus d'angles vifs) à toutes les installations.

Sans entretien
Teinté dans la masse, le plasti que non corrodable et antirayures, résiste à l'eau et aux produits chimiques, ne rouille pas et ne s'écaille pas.

Modularité
Poteaux et lisses peuvent être remplacés in situ sans démontage des sections adjacentes.

Système d'absorption de l'énergie
Le système breveté absorbe et diffuse l'énergie produite lors d'un choc, ce qui préserve les piétements et les sols béton en évitant des réparations onéreuses.

Jonctions étanches
Interdisant toute pénétration de la saleté.

Contact alimentaire
Surface résistante à l'eau et facile à nettoyer.

Ergonomie
Pas d'arêtes vives.

Sol protégé
La force d'impact est absorbée à 80%, laissant seulement 20% de la force transmise au sol.

Écologique et 100% recyclable.

Teinté dans la masse et résistant aux UV
pour une visibilité permanente et une esthétique durable sans reprise de peinture.

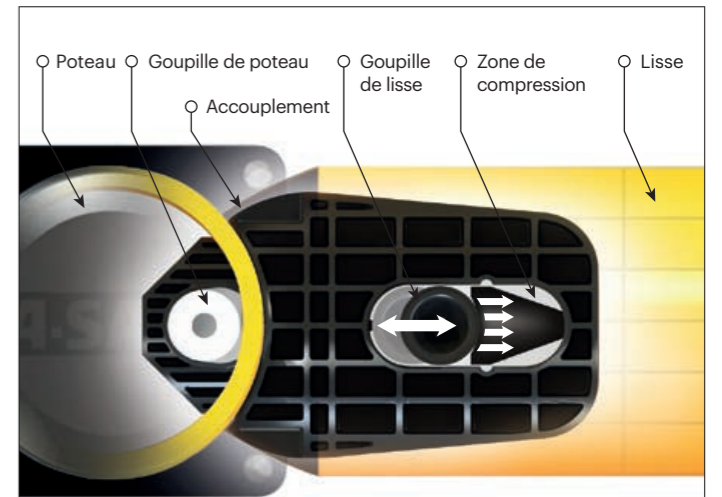
Revêtement zinc nickel par électrophorèse
des platines proposé en standard, pour une meilleure protection contre la corrosion.

Options possibles pour les bases

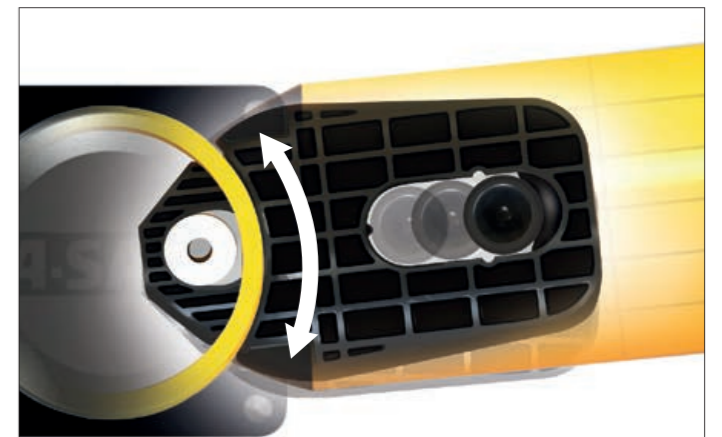
Vis à tête fraisée	Acier galvanisé	Acier inoxydable 316 Standard	Acier inoxydable 316 Fraisé
La surface est parfaitement plane, ce qui évite d'abîmer les pneus des chariots qui frôlent de trop près la barrière.	Meilleure résistance aux intempéries en cas d'utilisation extérieure et de conditions climatiques difficiles	corrosion ni rouille, résiste aux détergents puissants. Idéal pour les environnements où l'hygiène est primordiale.	

Système d'absorption de l'énergie

Un système breveté en 3 temps pour une absorption optimale de l'énergie



PHASE 1: La lisse Memaplex™ fléchit pour absorber le choc, ce qui fait glisser la goupille vers l'avant et transfère l'énergie dans la zone de compression.



PHASE 2: En se comprimant, la zone continue à disperser l'énergie et l'accouplement tourne autour de la goupille du poteau pour poursuivre l'absorption d'énergie.



PHASE 3: Quand l'énergie est au maximum, l'accouplement tourne encore, engageant la goupille et provoquant la torsion du poteau afin de dissiper les forces restantes.