



# **SOLUTIONS AUDACIEUSES ET PERFORMANTES CONTRE *LES INCENDIES***



# > QUI SOMMES *NOUS ?*

Depuis plus de 30 ans, nous nous engageons à protéger efficacement la filière du déchet en créant des solutions audacieuses, innovantes et sur-mesure avec l'exclusivité en France & en Europe pour certains produits.

Une entreprise familiale à taille humaine passionnée par le métier de la protection incendie et animée par des valeurs fortes :



## **NOUS SOMMES DIGNES DE CONFIANCE**

Votre assureur vous demande de protéger certaines zones de façon plus efficace avec un système adapté.



## **NOUS SOMMES ENGAGÉS**

Nous sommes débrouillards, efficaces et déterminés à atteindre voire dépasser les résultats attendus quoi qu'il arrive.



## **NOUS SOMMES SMART**

Nous cherchons à nous améliorer constamment en tirant parti de notre temps, de nos ressources et des technologies.



## **NOUS SOMMES SYMPATHIQUES**

Nous sommes inclusifs et nous faisons preuve d'empathie, de gentillesse et de respect dans toutes nos interactions.



## **NOUS SOMMES SERVIABLES**

Nous assumons notre responsabilité de ravir les clients et d'entraider nos coéquipiers.

# POURQUOI TRAVAILLER AVEC *SMARTRIUM ?*



Vous cherchez des solutions efficaces pour protéger votre site ?



Vous êtes déçus par l'efficacité de vos installations de protection incendie ?



Vous rencontrez toujours plus de difficultés à vous faire assurer ?



Vous recherchez une équipe spécialisée dans la protection incendie pour la filière du déchet ?

## WE THINK OUTSIDE THE BOX>>>

Repoussons les frontières de la sécurité incendie et sortons des sentiers battus pour proposer des solutions inédites pour la filière du déchet.



Pionniers de la performance en sécurité, nous nous nourrissons de la nouveauté, des dernières technologies et de l'existant pour vous offrir une protection incendie fiable et efficace.

Notre équipe experte et passionnée s'engage à vos côtés pour vous accompagner dans toutes les étapes de votre projet jusqu'à son aboutissement.

**VOUS N'ÊTES PLUS SEULS  
FACE À CE FLÉAU !**





# >NOTRE MÉTHODOLOGIE



1. Échange visio pour faire connaissance et identifier vos besoins



2. Analyse de risques sur site



3. Réalisation des études techniques et financières



4. Visite de notre showroom sur la région lyonnaise



5. Déploiement des solutions par nos équipes



6. Maintenance préventive et corrective

**Sécuriser un site contre l'incendie ne s'improvise pas, d'autant plus dans la filière du déchet / recyclage !**

Nous appliquons une méthodologie radicale et approuvée pour vous accompagner dans toutes les étapes de votre projet jusqu'à son aboutissement. Notre méthodologie repose sur de nombreuses années d'expérience dans la filière du déchet / recyclage et sur les compétences de nos experts.

Vous êtes serein et vous gagnez du temps car on s'occupe de tout !



# NOS SOLUTIONS



**FireRover**  
DETECT | EXTINGUISH | PROTECT

**FIRE ROVER est la seule solution brevetée pour la détection précoce, la vérification à distance, l'alerte et l'extinction des incendies.**



## LES AVANTAGES

### DÉTECTION PRÉCOCE

3 systèmes de détection (flammes, thermique et fumée) réglés à la sensibilité maximale car nous n'avons pas peur des intempestifs.

### AUCUNE EXTINCTION INTÉMPESTIVE

Chaque alarme est vérifiée par un agent FIRE ROVER qualifié avant l'activation de l'extinction.

### EXTINCTION INTELLIGENTE

On associe la puissance de l'IA à la prise de décision des agents FIRE ROVER qualifiés.

### GARANTIE DE FONCTIONNEMENT

Gestion complète du système comprenant :

- > vérification quotidienne du bon fonctionnement ;
- > maintenance préventives et correctives sur site ;
- > remplacement des pièces défectueuses.

### COÛTS DE DÉPOLLUTION RÉDUITS

En détectant l'incendie plus rapidement, FIRE ROVER utilise beaucoup moins d'eau que les options traditionnelles de déluges, sprinklage ou canons. En moyenne, FIRE ROVER éteint l'incendie en moins de 30 secondes.

## 0 SINISTRE GRAVE

dans les zones protégées par FIRE ROVER

## 600+ INSTALLATIONS

actives dans le monde entier

## 2850 INCENDIES ÉTEINTS

entre 2021 et 2022

## VOUS ÉVITEZ...

Un feu incontrôlable entraînant des conséquences humaines et matérielles considérables.

Des arrêts de production, une mise en danger du personnel présent, des frais de dépollution inutiles.

Des arrêts de production, une extinction non adaptée à la situation, une utilisation excessive d'agent extincteur et de ses frais annexes (dépollution, dégâts matériels, etc), de mettre en danger votre personnel.

Un équipement non fonctionnel le jour d'un incident, des frais de maintenance imprévisibles et non budgétaires.

Des frais de dépollution des « eaux d'extinction » exorbitants, des dégâts matériels importants, une reprise lente de l'activité.



**FireRover**  
DETECT | EXTINGUISH | PROTECT

# STORELITH<sup>®</sup>

PLUG & SECURE

## Chariot de Stockage de Batteries Lithium

Le Chariot de Stockage de Batteries Lithium, STORELITH, est une solution brevetée de stockage mobile avec détection et extinction automatique.



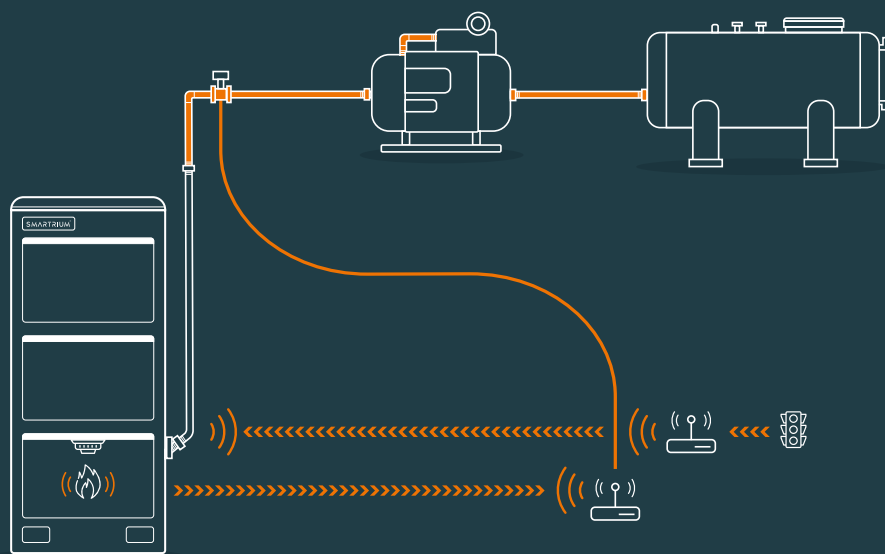
**JUSQU'À 1500KG**  
de batteries par rack



**FACILEMENT  
TRANSPORTABLE**  
par chariot élévateur



**DÉTECTION  
ET EXTINCTION 24/7**  
automatique





# UMÔPI

Unité Mobile de Première Intervention

## Une alternative économique et fiable à l'installation de RIA\*.

Conçue et développée par des spécialistes du domaine de l'incendie et plus particulièrement des RIA\*, elle est facilement transportable via un chariot élévateur ou autre moyen de manutention adapté (non fourni) et dispose de tous les équipements nécessaires pour intervenir en toute sécurité sur le lieu du départ de l'incendie.

\*RIA : robinet d'incendie armé



## ACCÈS AUX ZONES DIFFICILES

Vous avez des zones non protégées et difficilement accessibles (sauf avec un chariot élévateur). Généralement des stockages de bois ou de palettes en extérieur et en intérieur.



## PROTECTION SPÉCIFIQUE

Votre assureur vous demande de protéger certaines zones de façon plus efficace avec un système adapté.



## ÉQUIPEMENT EFFICACE

L'installation de RIA est techniquement ou financièrement difficile.

**CONÇUE  
SUR MESURE,  
DANS LES MOINDRES DÉTAILS**



# BETTER> SMARTER>> SAFER>>>

**SMARTRIUM®**  
BETTER, SMARTER, SAFER

**Solutions audacieuses  
et performantes contre les incendies.**

www.32-decembre.fr

[smartrium.eu](http://smartrium.eu)

ZA Les Lebreys  
43400 Le Chambon-sur-Lignon

[contact@smartrium.eu](mailto:contact@smartrium.eu)

