

## Dépoussiéreur avec filtres à haute efficacité décolmatable

Dans l'industrie pharmaceutique des poussières organiques explosives et souvent dangereuse sont aspirés lors de la fabrication de médicament en phase solide et sèche (sècheur, broyeur, presse à comprimé, pelliculeuse). Les unités de dépoussiérage conformément aux réglementations doivent être équipées de systèmes de protection d'explosion. L'Infa-Micron MKR est conçu avec un KST max de 600 bar\* m/s (testé par FSA) et un confinement jusqu'à OEB 4 (testé par Infracerv). De conception renforcé, il ne nécessite pas de protection constructive contre l'explosion.

La cassette du premier étage de filtration sert de pare-flamme (même pour des mélanges Hybride).

Nous préconisons la mise en place d'un système de découplage anti-explosion sur les conduites d'air vicié.



## Description

Le filtre à cassette INFA-MICRON est conçu pour le dé-poussiérage des particules dans l'air. L'air poussiéreux est réparti sur la totalité de la surface du filtre du premier étage de filtration et passe à travers la cassette filtrante, la poussière fine est déposée sur les plis de la cassette filtrante. L'air purifié à partir du premier étage de filtration passe ensuite dans le second étage de filtration qui agit comme un filtre de sécurité. La cassette de filtre du deuxième étage de filtration ne peut être régénérée et il doit être remplacé après avoir atteint la limite de saturation.

Le nettoyage de la cassette filtrante du premier étage de filtre est pneumatique par un bras de buse qui balaye lentement sur la largeur et la longueur totale des cassettes. L'air est soufflé verticalement dans la cassette filtrante.

## Avantages

- Système polyvalent : à cassette ou cartouche
- Faible taux de rejet jusqu'à 0,001mg/m<sup>3</sup>, filtre de travail H13 (99,95%), filtre Police jusqu'à U15 (99,9995%)
- Volume d'air de 300m<sup>3</sup>/h à 20 000m<sup>3</sup>/h
- Safe Change pour remplacement des filtres
- Différentes évacuation de poussière avec ou sans Safe Change
- Une installation sur et fiable tournée vers l'avenir, fourni clef en main

## Conclusion

Les normes de sécurité dans le traitement des composants à risques des médicaments sont élevées. Les exploitants d'installations et les fabricants de composants doivent faire face à ce défi. Par le développement des produits de la série Infa-Micron, il a été possible de réaliser un filtre à haute performance pour une utilisation dans l'industrie pharmaceutique, qui répond à ces exigences. Une variété d'options supplémentaires permet également une adaptation facile aux différentes exigences de l'opérateur.

## Votre représentant en France

Franck Scheibel  
5, Hameau de la Ferme • Marly la Ville  
fscheibel@infastaub.com  
☎ +33 185 520182 • 📠 +33 957 257249

## Options

### Bag in Bag Out (Récupération des poussières, changement de filtres sans contamination)



### Système mobile et/ou Version à cartouche (pour les poudres collantes)

